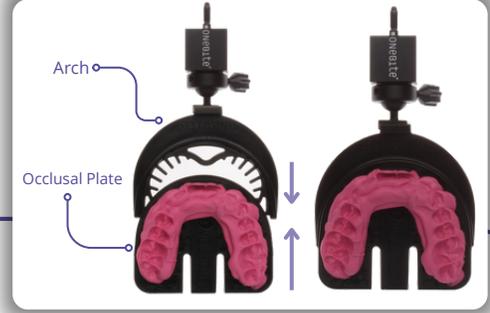


तकनीशियन सिस्टम प्रोटोकॉल



1 प्रयोगशाला को डॉक्टर से वयूब, ओक्लूजल आर्च, मापांक और Z और Y मानों की एक तस्वीर प्राप्त होगी।



2 ओक्लूजल प्लेट को काटने वाली सामग्री के साथ आर्च से जोड़ें। ध्यान दें कि वयूब में मैक्सिलरी आर्च का रिकॉर्ड वयूब में बंद है, इसलिए गेंद के जोड़ के चारों ओर अंगूठी को न खोलें या न हिलाएं।



3 अपने आर्टिकुलेटर का चयन करें (OneBite Evolution Stratos, Artex, Panadent, Denar Mk2, Denar MK320, Kavo और SAM के साथ संगत है)।



4 ऊपरी आर्टिकुलेटर सदस्य और पिन स्टॉपर को हटा दें।



5 कोर को 0 पर उठाए गए मार्करों के साथ आर्टिकुलेटर प्लेट पर रखें। एक तरफ कोर को सही 0 स्थिति में रखें और आसान प्रेसमेंट के लिए दूसरी तरफ नीचे रखें।

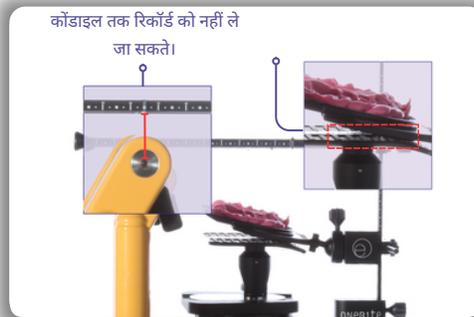


6 चुंबकीय आर्टिकुलेटर प्लेट को कोर के साथ 0 पर और OneBite Evolution स्लाइडर को आर्टिकुलेटर पर लगाएं। फिर चुंबकीय डिस्पोजेबल माउंटिंग प्लेट को कोर पर रखें।

S1

प्रत्येक आर्टिकुलेटर में निचली माउंटिंग प्लेट और कोंडाइल के बीच की दूरी भिन्न होती है। केस बेसलाइन (Z) और मिडलाइन (Y) माप और आपके द्वारा उपयोग किए जा रहे आर्टिकुलेटर के ब्रांड से यह निर्धारित होगा कि आप केस को माउंट करने के लिए लंबे कोर का उपयोग करेंगे या छोटे कोर का।

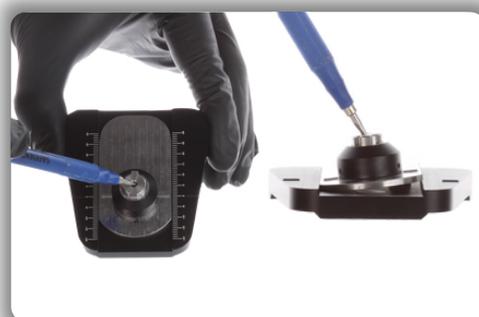
अर्टिक्युलेटर	लंबा कोर	छोटा कोर
STRATOS	मिडलाइन (Y): 25 और नीचे	मिडलाइन (Y): 25 और ऊपर
ARTEX	मिडलाइन (Y): 45 और नीचे	मिडलाइन (Y): 45 और ऊपर
DENAR MARK 2	मिडलाइन (Y): 36 और नीचे	मिडलाइन (Y): 36 और ऊपर
DENAR MARK 320	मिडलाइन (Y): 50 और नीचे	मिडलाइन (Y): 50 और ऊपर
SAM	मिडलाइन (Y): 35 और नीचे	मिडलाइन (Y): 35 और ऊपर
KAVO	मिडलाइन (Y): 35 और नीचे	मिडलाइन (Y): 35 और ऊपर
PANADENT	मिडलाइन (Y): 55 और नीचे	मिडलाइन (Y): 55 और ऊपर



छोटा कोर अटैचमेंट



छोटे कोर को रखने के लिए कोर पर उठाए गए मार्करों को 0 डिग्री पर आर्टिकुलेटर प्लेट पर उठाए गए मार्करों के साथ संरेखित करें। इसे स्थिति में डालने के लिए ऊपर एक छोटे टूल का उपयोग करें।



यदि आपको छोटे कोर को पुनः समायोजित करने की आवश्यकता है, तो छोटे टूल का उपयोग करें और समायोजन के लिए छोटे कोर को डिस्कनेक्ट करने के लिए इसे ऊपर डालें।

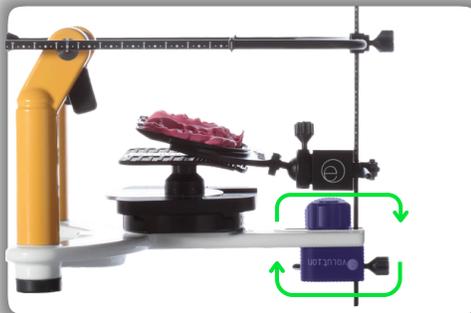
S2

प्रत्येक आर्टिकुलेटर में फ्रंट पिन और कोंडाइल के बीच की दूरी भिन्न होती है। केस बेसलाइन (Z) और मिडलाइन (Y) माप और आपके द्वारा उपयोग किए जा रहे आर्टिकुलेटर के ब्रांड से यह निर्धारित होगा कि आपको छोटे कोर को लंबवत फ्लिप करना है या क्षैतिज रूप से।

आर्टिकुलेटर	स्लाइडर को लंबवत फ्लिप करें	स्लाइडर को क्षैतिज रूप से फ्लिप करें
STRATOS	आधार रेखा (Z): 46-62mm	मिडलाइन (Y): 50-66mm
ARTEX	आधार रेखा (Z): 45-63mm	मिडलाइन (Y): 60-76mm
DENAR MARK 2	आधार रेखा (Z): 52-66mm	मिडलाइन (Y): 56-75mm
DENAR MARK 320	आधार रेखा (Z): 50-65mm	मिडलाइन (Y): 50-60mm
SAM	आधार रेखा (Z): 52-70mm	मिडलाइन (Y): 52-70mm
KAVO	आधार रेखा (Z): 57-75mm	मिडलाइन (Y): 35-70mm
PANADENT	आधार रेखा (Z): 55-70mm	मिडलाइन (Y): 72-90mm

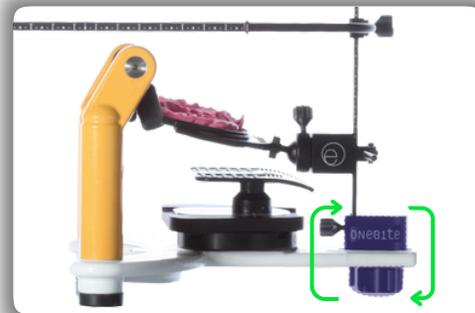


स्लाइडर को लंबवत फ्लिप करें



आर्टिकुलेटर से स्लाइडर को बाहर निकालें और उसे लंबवत फ्लिप करें ताकि आर्टिकुलेटर पिन स्टॉपर स्कू ऊपर की ओर हो और स्लाइडर का फ्रंट स्कू बाहर की ओर हो। मिडलाइन को स्लाइडर में पुनः डालें और फ्रंट स्कू को कसें।

स्लाइडर को क्षैतिज रूप से फ्लिप करें



स्लाइडर को आर्टिकुलेटर से बाहर निकालें और उसे क्षैतिज रूप से फ्लिप करें ताकि स्लाइडर का फ्रंट स्कू मारुटिंग प्लेट की ओर हो। मिडलाइन को स्लाइडर में पुनः डालें और फ्रंट स्कू को कसें।

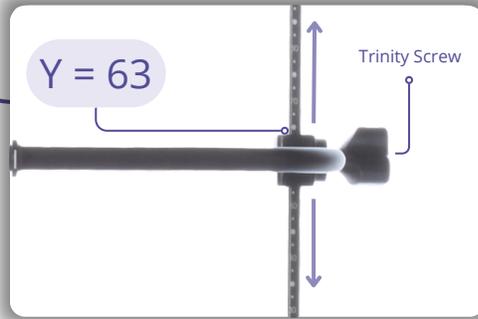


मौजूदा पिन स्टॉपर स्कू (Kavo और Artex के लिए OneBite द्वारा प्रदान किया गया स्कू)

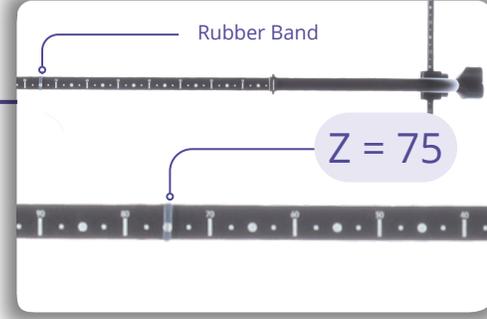
7 स्लाइडर को आर्टिकुलेटर के पिन स्टॉपर स्कू के साथ कस कर सुरक्षित करें। अगर आपके पास Kavo या Artex आर्टिकुलेटर है, तो इन विशेष आर्टिकुलेटर के लिए आपके किट में प्रदान किए गए OneBite स्कू का उपयोग करें। प्लेट और स्लाइडर आर्टिकुलेटर के ब्रांड के अनुसार अलग-अलग होंगे।



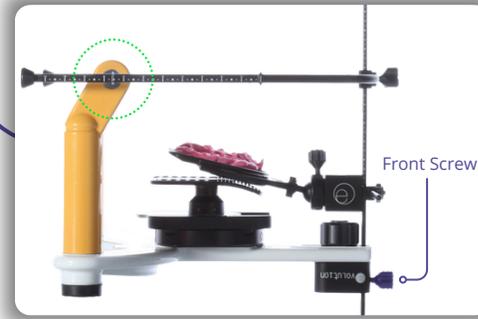
8 मिडलाइन बार, क्षैतिज बार, और बेसलाइन को क्यूब से संलग्न करें।



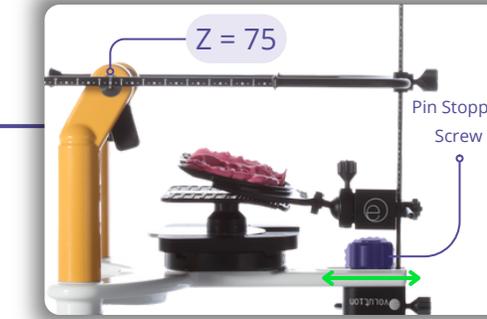
9 सभी हिस्सों को संलग्न करने के बाद, मिडलाइन बार को डॉक्टर द्वारा दिए गए मिडलाइन (Y) मान पर स्लाइड करें। सुनिश्चित करें कि संख्या बेसलाइन के शीर्ष पर दिख रही है और ट्रिनिटी स्कू को कसें।



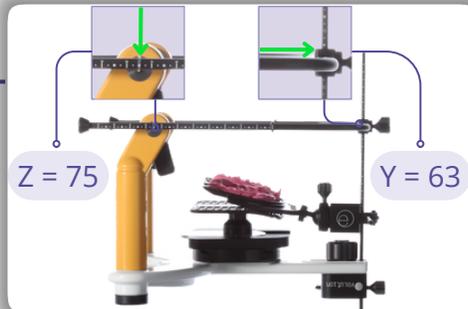
10 रबर बैंड को डॉक्टर द्वारा दिए गए बेसलाइन (Z) मान पर स्लाइड करें ताकि इस संख्या को विहित किया जा सके।



11 बेसलाइन को कौंडाइल के साथ संरेखित करें, इसके लिए स्लाइडर के फ्रंट स्कू को ढीला करें और मिडलाइन को ऊपर या नीचे समायोजित करें। अगर ट्रांसफर प्लेट आर्क को थोड़ा छू रही है, तो आप और अधिक स्थान के लिए कोर को आर्टिकुलेटर प्लेट पर पीछे की ओर खिसका सकते हैं।



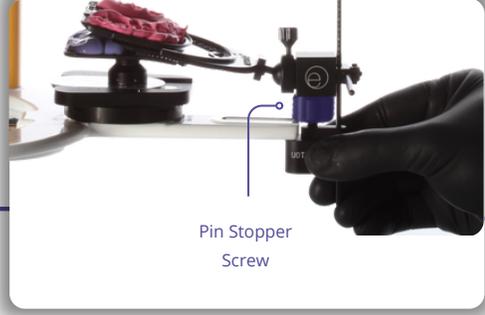
12 डॉक्टर द्वारा दिए गए बेसलाइन मापांक (Z) मान को कौंडाइल के केंद्र से संरेखित करें। ऐसा करने के लिए, आर्टिकुलेटर पिन स्टॉपर स्कू को समायोजित करके स्लाइडर को आगे-पीछे समायोजित करें। यह आपको पूरे सिस्टम को कौंडाइल के साथ संरेखित करने के लिए Z मान को स्थानांतरित करने की अनुमति देगा।



13 जब आपका रिकॉर्ड सही स्थिति में हो, तो सुनिश्चित करें कि डॉक्टर द्वारा दिए गए मापांक सही स्थिति में हैं। बेसलाइन (Z) मान कौंडाइल के केंद्र के साथ संरेखित है (इस मामले में 75) और मिडलाइन मान (Y) बेसलाइन के शीर्ष पर सही ढंग से लॉक किया गया है (इस मामले में 63)।



14 डिस्पोजेबल ओक्यूजल प्लेट और ओक्यूजल आर्च के बीच तेज सेटिंग काटने वाली सामग्री लगाएं, पीछे और आगे दोनों तरफ पूरी सुरक्षा के लिए आवेदन करें।



15 जब काटने वाली सामग्री पूरी तरह से सेट हो जाए, तो स्लाइडर से स्कू हटा दें और सभी घटकों को स्लाइड करके निकाल लें, केवल ओक्यूजल प्लेट को माउंटिंग टेबल से संलग्न छोड़ दें।



16 यदि यह आसानी से बाहर नहीं निकलता है, तो क्यूब से नट को हटा दें और स्लाइडर का उपयोग करके सभी घटकों को स्लाइड करें, जिससे केवल क्यूब अपनी जगह पर रहे। फिर ओक्यूजल प्लेट से आर्च और क्यूब को हटा दें। सुनिश्चित करें कि आपने पिन स्टॉपर स्कू को ढीला किया है और क्यूब को हटाने से पहले क्यूब के नट को हटा दिया है।



16a क्यूब को आर्च से संलग्न करते हुए ओक्यूजल प्लेट से हटा दें।



17 ओक्यूजल प्लेट पर ऊपरी मॉडल कास्ट को पोजिशन करें।

स्टाइलस प्रोटोकॉल

अलग से बेचा जाता है



18 यह चरण उन तकनीशियनों के लिए है जो स्टाइलस का उपयोग करते हैं और माउंटिंग के लिए सही बेसलाइन को पीसना चाहते हैं। स्टाइलस का उपयोग करके मॉडल के चारों ओर क्षैतिज रूप से एक पेंसिल से निशान बनाएं, जिससे आपकी बेसलाइन अंकित हो। मिडलाइन मार्किंग के लिए, स्लाइडर को पुनः लगाएं और स्टाइलस मिडलाइन अटैचमेंट को स्लाइडर में रखें, और स्टाइलस पेंसिल को डिस्कनेक्ट करके चिह्नित करें।



19 यह चरण उन तकनीशियनों के लिए है जो मिडलाइन को चिह्नित करना चाहते हैं। स्लाइडर को मिडलाइन मार्कर के साथ आर्टिकुलेटर में डालें। स्लाइडर स्क्रू का उपयोग करके मिडलाइन मार्कर को वांछित ऊंचाई पर समायोजित करें। स्टाइलस पेंसिल को निकालें, इसे मिडलाइन मार्कर आर्म्स में डालें, और मिडलाइन को मॉडल पर चिह्नित करें।



20 यदि आपने स्टाइलस का उपयोग करके बेसलाइन को चिह्नित किया है, तो अपनी मॉडल ग्राइंडर का उपयोग करके उस लाइन को पीस लें। यदि आपने स्टाइलस का उपयोग नहीं किया है, तो अपने मॉडल को सामान्य रूप से पीसें।

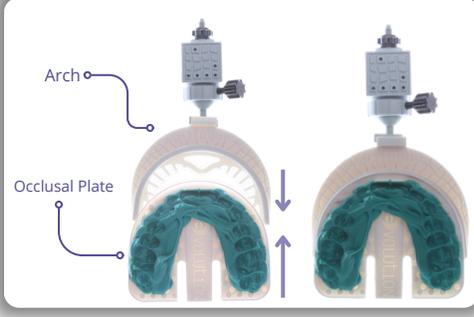


21 अब अपना ठीक से पीसा हुआ और आधार मॉडल वापस रखें (आपका मॉडल अब बेसलाइन के समानांतर है)।



22 आर्टिकुलेटर के ऊपरी सदस्य और पिन स्टॉपर को पुनः जोड़ें (जबकि मॉडल आर्क में माउंटिंग टेबल से जुड़ा हुआ है जैसा कि पिछले चरण में दिखाया गया है)। ऊपरी आर्क को सुरक्षित रूप से माउंट करने के लिए प्लास्टर से रिक्त स्थान भरें। प्लास्टर सेट होने के बाद, ओक्यूजल प्लेट को हटा दें और निचले आर्क को ऊपरी पर माउंट करें।

तकनीशियन सिस्टम डिजिटल क्यूब प्रोटोकॉल



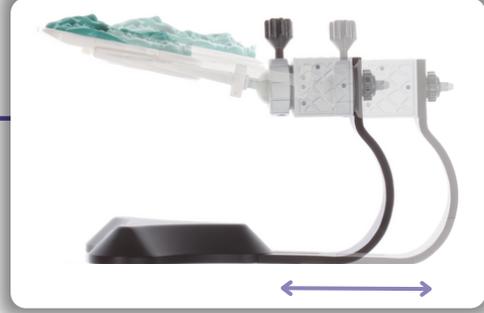
- 1 ओक्लूज़ल प्लेट को काटने वाली सामग्री के साथ आर्च से जोड़ें। ध्यान दें कि क्यूब में मैक्सिलरी आर्च का रिकॉर्ड क्यूब में बंद है, इसलिए गेंद के जोड़ के चारों ओर अंगूठी को न खोलें या न हिलाएं।



- 2 डिजिटल क्यूब को तकनीशियन क्यूब होल्डर से संलग्न करें और क्यूब नट से सुरक्षित करें। तकनीशियन क्यूब होल्डर अलग से बेचा जाता है।



- 3 क्यूब को तकनीशियन क्यूब होल्डर में रखें और सुनिश्चित करें कि क्यूब और बाइट स्कैनिंग दृश्य में हैं। यदि आवश्यक हो, तो क्यूब होल्डर आर्म को समायोजित करने के लिए आगे-पीछे करें।



- 4 क्यूब होल्डर आर्म को समायोजित करने के लिए, होल्डर के नीचे का स्कू खोलें और डेस्कटॉप स्कैनर के दृश्य में फिट करने के लिए इसे आगे या पीछे समायोजित करें।



- 5 अपने डेस्कटॉप स्कैनर में तकनीशियन क्यूब होल्डर में क्यूब और बाइट को स्कैन करें।



- 6 अब जब क्यूब और बाइट स्कैन हो गए हैं, तो आप 3Shape प्रोटोकॉल के साथ जारी रख सकते हैं या हमारे वेबसाइट पर डिजिटल पोर्टल में फाइलें सबमिट कर सकते हैं ताकि उन्हें आर्टिकुलेशन और डिजिटल एडॉप्टर प्रोसेसिंग के लिए तैयार किया जा सके।