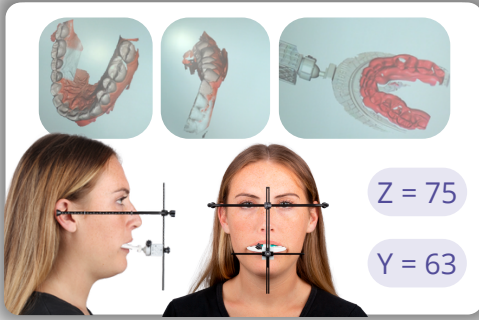


डिजिटल माउंटिंग एडाप्टर प्रोटोकॉल



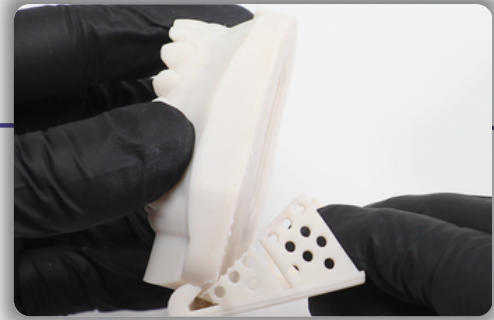
1 रोगी के ऊपरी, निचले जबड़े, बाइट और OneBite क्यूब स्कैन अपलोड करें। साथ ही, OneBite Evolution के साथ रोगी की सामने और साइड की फोटो भी अपलोड करें। Rx फॉर्म में बेसलाइन (Z) और मिडलाइन (Y) मानों को दर्ज करें और उस आर्टिक्युलेटर का प्रकार दर्ज करें जिसे आप हमारी वेबसाइट पर डिजिटल पोर्टल में उपयोग कर रहे हैं।



2 ऊपरी और निचले जबड़े की फाइलों को प्रिंट करें। ये फाइलें पहले से ही सपोर्ट्स के साथ आती हैं, इसलिए अतिरिक्त सपोर्ट्स की आवश्यकता नहीं है। यदि आपका प्रिंटर अन्यथा इंगित करता है, तो कस्टम सपोर्ट्स जोड़ने से पहले दिए गए सपोर्ट के साथ एक परीक्षण प्रिंट करें।



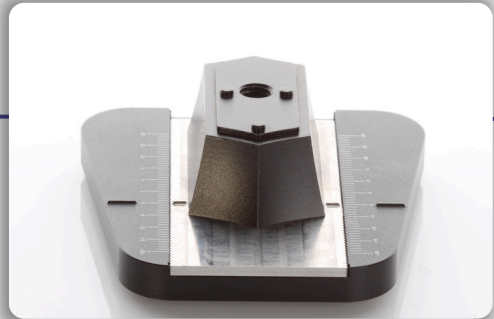
3 यदि अतिरिक्त सपोर्ट्स की आवश्यकता होती है, तो उन्हें नीचे रखा जाना चाहिए, ताकि सटीक अटैचमेंट पैटर्न में विकृति न आए।



4 प्रत्येक मॉडल के नीचे के सपोर्ट को मॉडल को मजबूती से पकड़ कर और सपोर्ट प्लेट को दूर खींच कर आसानी से हटाया जा सकता है।



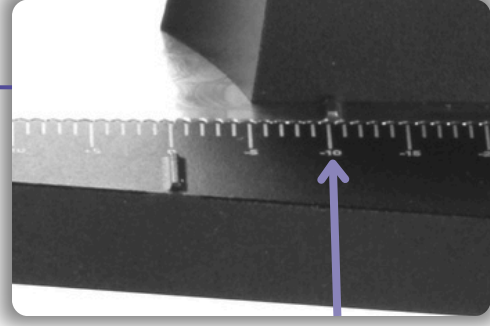
5 प्रत्येक मॉडल के नीचे एक राइज़र नंबर मुद्रित होगा। यह उस ऊपरी या निचले अडैप्टर में कितने राइज़र जोड़े जाएंगे, यह इंगित करेगा।



6 ऊपरी और निचले अडैप्टर को आर्टिक्युलेटर प्लेट्स पर रखें। उठे हुए स्टील बेस लाइनों को 0 पर प्लेट लाइनों से मिलाएं। यह भी सुनिश्चित करें कि अडैप्टर बेस का आगे का हिस्सा आर्टिक्युलेटर प्लेट के किनारे के साथ समतल हो।



- 7 यदि मॉडल्स के बगल में "प्लेट" के पास एक संख्या है, तो आप स्टील बेस की उठी हुई लाइन को आर्टिक्युलेटर प्लेट के माप के साथ पीछे या आगे समायोजित करेंगे।



- 8 उदाहरण के लिए, यदि मॉडल्स पर लिखा है प्रिंट: -10 मिमी, तो आप दोनों निचले और ऊपरी अडैप्टरों को अडैप्टर प्लेटों पर -10 मिमी के निशान के साथ संरेखित करेंगे। आप यह अडैप्टर स्टील बेस से लाइनों को अडैप्टर प्लेटों पर अंक तक संरेखित करके कर सकते हैं।



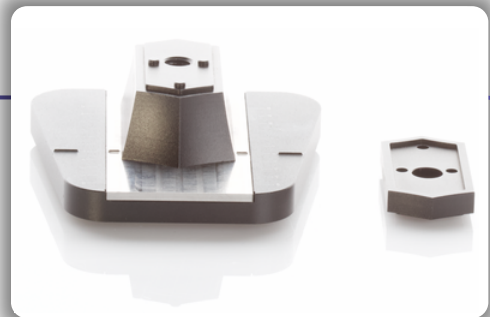
- 9 एक बार अडैप्टर आर्टिक्युलेटर प्लेटों पर सही ढंग से संरेखित हो जाएं, तो अगले चरण पर जाएं।



- 10 ऊपरी आर्च के नीचे की आवश्यकता वाले राइज़र्स देखें। इस मामले में, ऊपरी को 5 मिमी राइज़र की आवश्यकता है।

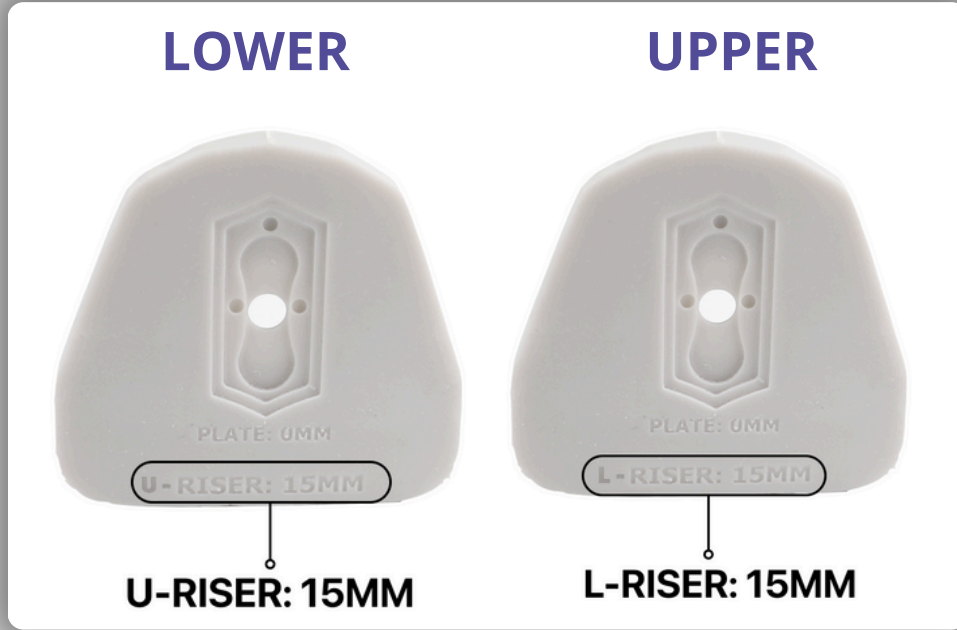


- 11 निचले आर्च के नीचे की आवश्यकता वाले राइज़र्स देखें। इस मामले में, निचले को भी 5 मिमी राइज़र की आवश्यकता है।



- 12 ऊपरी अर्च के नीचे अंकित राइज़र्स की मात्रा को ऊपरी अडैप्टर में रखें और निचले अर्च के नीचे अंकित राइज़र्स की मात्रा को निचले अडैप्टर में रखें। राइज़र्स को पिन्स को राइज़र में छेदों के साथ मिलाकर संलग्न करें। Attach the risers by matching the pins to the holes in the riser.

Important to Note

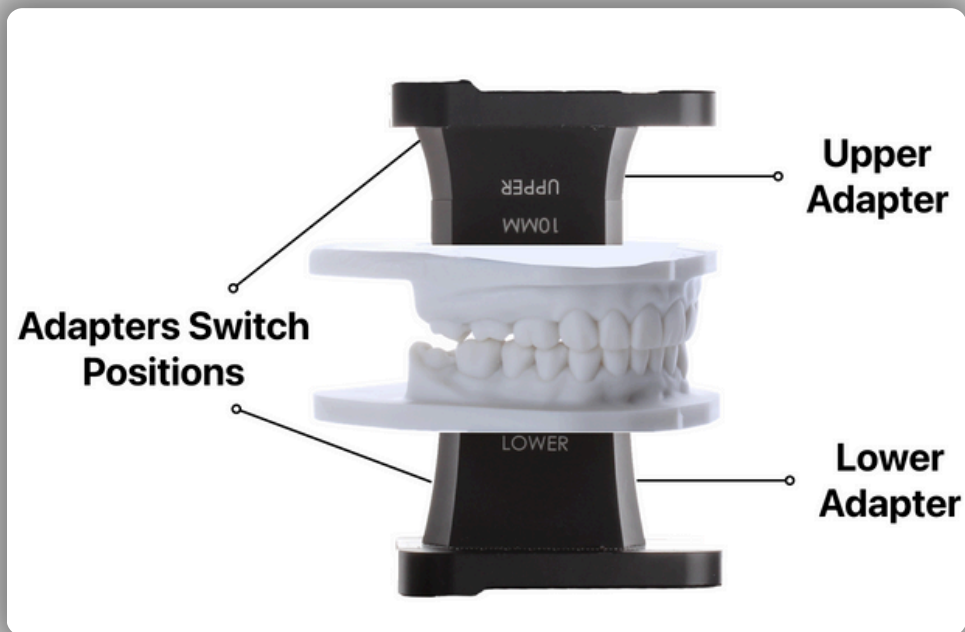


- i. यदि निचले और ऊपरी 3D प्रिंट मॉडल्स में राइज़र नंबर के पहले "U" या "L" हो, तो अडैप्टर्स को बदलना आवश्यक है, निचले को आर्टिक्युलेटर के ऊपरी सदस्य पर और ऊपरी को निचले पर रखें। यह फाइल भेजते समय टीम द्वारा इंगित किया जाएगा, या आर्च के नीचे "U-" या "L-" के साथ राइज़र टेक्स्ट के पहले लेबल होगा। प्रत्येक संबंधित आर्च के लिए राइज़र मात्रा सही रहेगी।

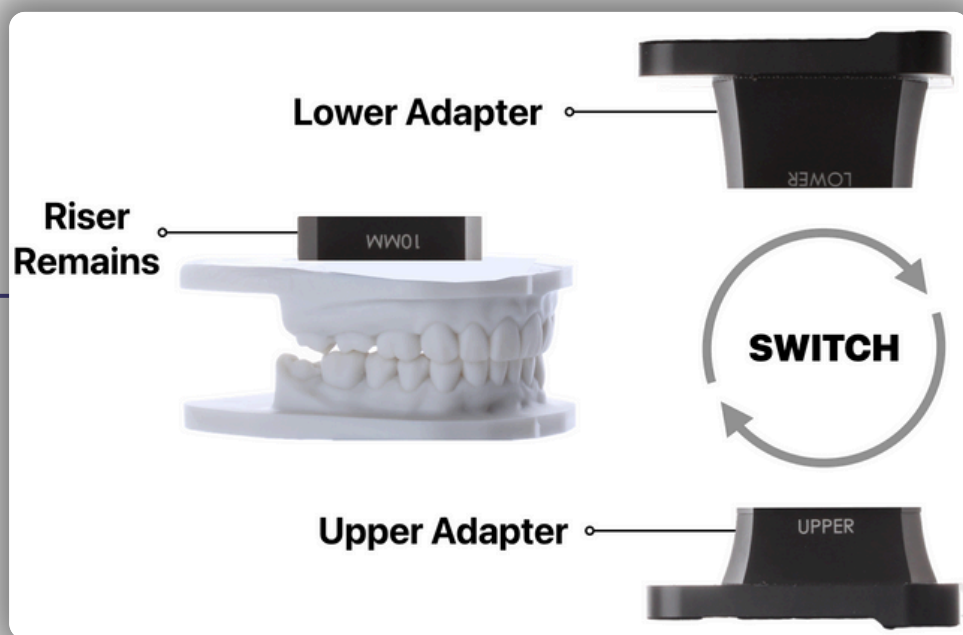


- ii. इस उदाहरण में, ऊपरी मॉडल में "L-Riser: 10 मिमी" और निचले मॉडल में "U-Riser: कोई नहीं" लिखा हुआ है। राइज़र की मात्रा वही रहेगी; केवल अडैप्टर बदलेंगे। चुंबकीय निचले अडैप्टर को ऊपरी अडैप्टर से बदलें।

Important to Note



- iii. जैसा कि आप देख सकते हैं, यह गलत है क्योंकि ऊपरी अडैप्टर शीर्ष पर है और निचला अडैप्टर नीचे है। चूंकि ऊपरी मॉडल में राइज़र संख्या के पहले "L" है और निचले में "U", उन्हें अपनी स्थिति बदलनी होगी।

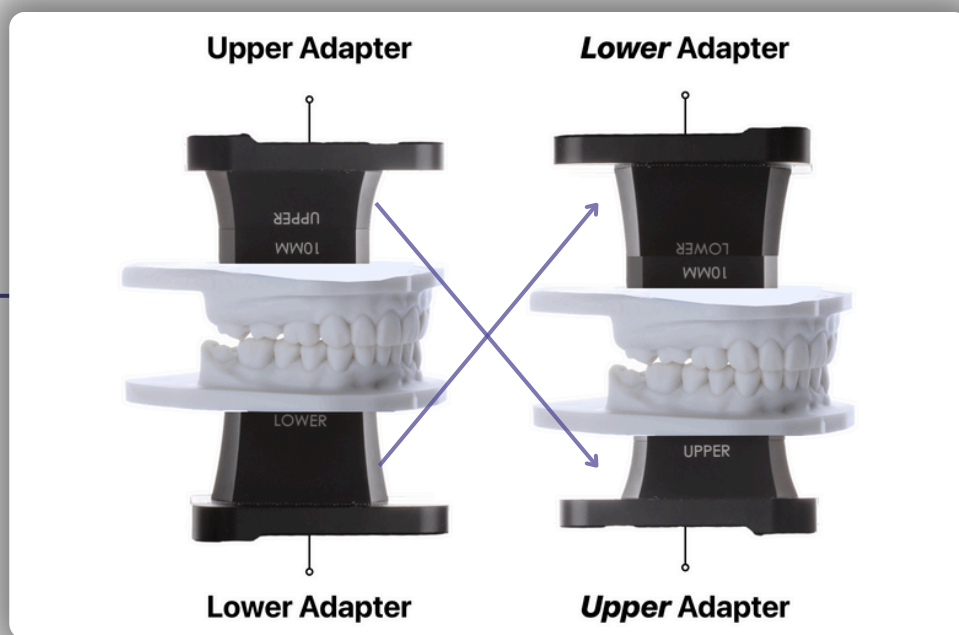


- iv. इस विशिष्ट मामले के लिए प्रिंट की सही स्थिति सुनिश्चित करने के लिए ऊपरी और निचले अडैप्टर्स को स्विच करें।

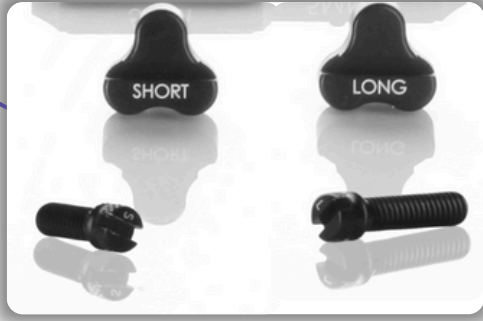
Important to Note



- V. अब इस मामले के लिए अडैप्टर्स सही तरीके से स्थित हैं, निचला ऊपर और ऊपरी नीचे है।



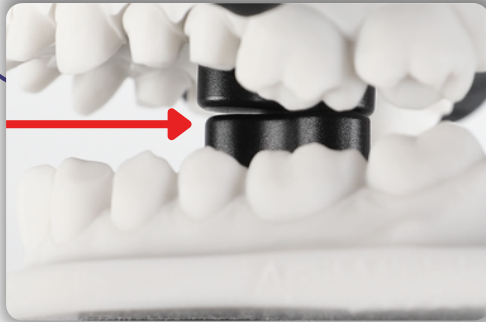
- vi. यह केवल उन मामलों में लागू होता है जहां ऊपरी मॉडल राइजर टेक्स्ट में "L" है और निचले मॉडल टेक्स्ट में "U" है।



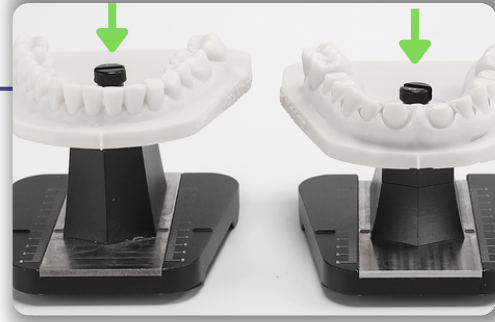
13 एक बार संरेखण हो जाने के बाद, स्कू का उपयोग करके मॉडल्स को सुरक्षित करें। आमतौर पर, लंबा स्कू निचले अडैप्टर के लिए उपयोग किया जाता है और छोटा स्कू ऊपरी अडैप्टर के लिए होता है। हालांकि, ऐसे मामले हो सकते हैं जहां वे अदल-बदल सकते हैं। छोटे डेंट स्कू का उपयोग उस स्थिति में किया जाता है जब बड़े स्कू मॉडल को पूरी तरह से बंद नहीं होने देते हैं।



14 प्रत्येक ऊपरी और निचले मॉडल को संबंधित अडैप्टर पर सुरक्षित करें। ऐसा करने के लिए, आप 3D प्रिंट पर पैटर्न में पिन को मिलाएँ।



15 सुनिश्चित करें कि मॉडल्स बिना स्कू के हस्तक्षेप के पूरी तरह से बंद हो जाते हैं। यदि वे बंद नहीं होते हैं, तो छोटे डेंट स्कू में स्विच करें।



16 छोटे डेंट स्कू को बड़े वाले की तरह ही सुरक्षित किया जा सकता है। यदि आवश्यक हो, तो उन्हें और कसने के लिए ऊपर के फ्लैटहेड स्कूड्राइवर नॉच का उपयोग करें।



17 स्कू बदलने के बाद, मॉडल पूरी तरह से बंद हो जाएगा।



18 निचले सदस्य में निचला मॉडल चुंबकीय आर्टिक्युलेटर प्लेट के साथ रखें। आप इस प्रक्रिया को ऊपरी सदस्य के लिए दोहराएँ। अब आपका केस क्लिनिशियन द्वारा कैप्चर किए गए डिजिटल OneBite Evolution रिकॉर्ड द्वारा प्रदान किए गए सही मैक्सिलरी आर्च स्थिति में माउंट किया गया है।