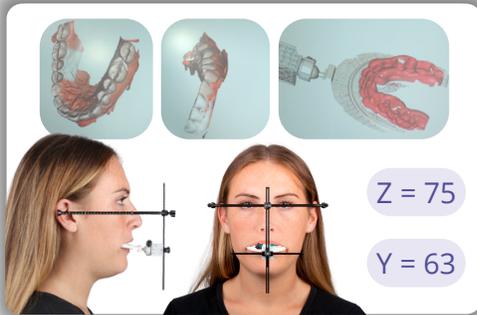


## PROTOCOLLO DELL'ADATTATORE DI MONTAGGIO DIGITALE



- 1** Carica le scansioni delle arcate superiore, inferiore, dell'occlusione e del cubo OneBite. Carica anche le foto frontali e laterali del paziente con il OneBite Evolution. Inserisci il valore della linea di base (Z) e della linea mediana (Y) nel modulo Rx, insieme al tipo di articolatore che stai utilizzando, nel portale digitale sul nostro sito web.



- 2** Stampa i file delle arcate superiore e inferiore. Questi file sono già dotati di supporti, quindi non è necessario aggiungere ulteriori supporti. Se la tua stampante indica diversamente, prova una stampa di prova con i supporti forniti prima di aggiungere supporti personalizzati.



- 3** Se sono necessari supporti aggiuntivi, devono essere posizionati nella parte inferiore, evitando il modello di attacco di precisione per evitare deformazioni.



- 4** I supporti nella parte inferiore di ciascun modello possono essere facilmente rimossi tenendo saldamente il modello e rompendo la piastra di supporto.



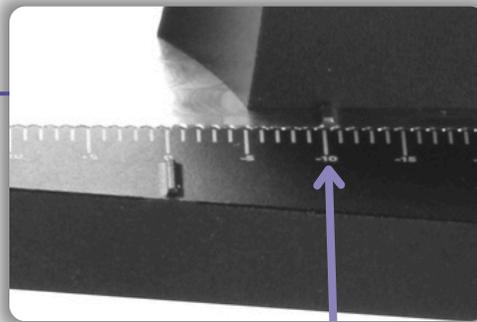
- 5** Ogni modello avrà un numero di elevazione stampato sul fondo. Questo indicherà quanti rialzi dovrai aggiungere all'adattatore superiore o inferiore corrispondente.



- 6** Posiziona gli adattatori superiore e inferiore sulle piastre dell'articolatore. Allinea le linee di base in acciaio rialzate con le linee della piastra a 0. Controlla anche che la parte anteriore della base dell'adattatore sia a filo con il bordo della piastra dell'articolatore.



**7** Se i modelli mostrano un numero accanto a "piastra", dovrai allineare la linea rialzata sulla parte posteriore o anteriore della base in acciaio degli adattatori con la misura della piastra dell'articolatore.



**8** Ad esempio, se i modelli indicano Stampa: -10 mm, posizionerai gli adattatori superiore e inferiore allineati con il segno -10 mm sulle piastre dell'adattatore. Puoi farlo posizionando le linee rialzate della base in acciaio degli adattatori sul numero delle piastre dell'articolatore.



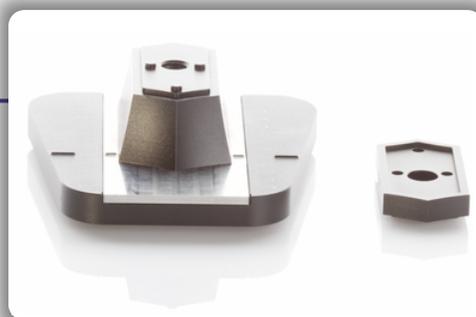
**9** Una volta che gli adattatori sono correttamente allineati sulle piastre dell'articolatore, procedi con il passaggio successivo.



**10** Riferisciti ai rialzi necessari nella parte inferiore dell'arcata superiore. In questo caso, l'arcata superiore richiede un rialzo di 5 mm.

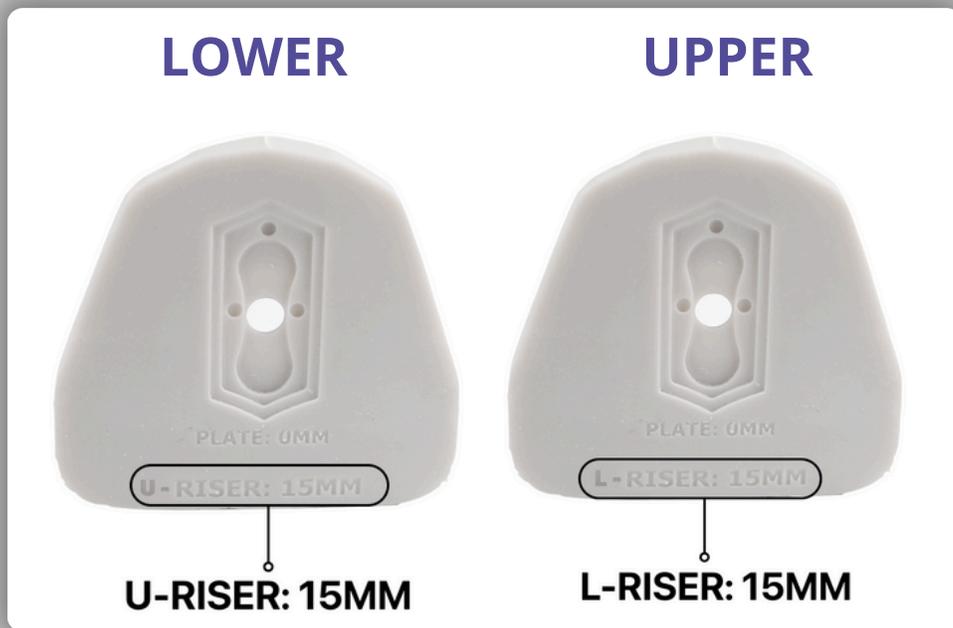


**11** Riferisciti ai rialzi necessari nella parte inferiore dell'arcata inferiore. In questo caso, l'arcata inferiore richiede anch'essa un rialzo di 5 mm.



**12** Posiziona la quantità di rialzi indicata nella parte inferiore dell'arcata superiore sull'adattatore superiore e la quantità di rialzi indicata nella parte inferiore dell'arcata inferiore sull'adattatore inferiore. Fissa i rialzi allineando i perni con i fori nel rialzo.

## Important to Note

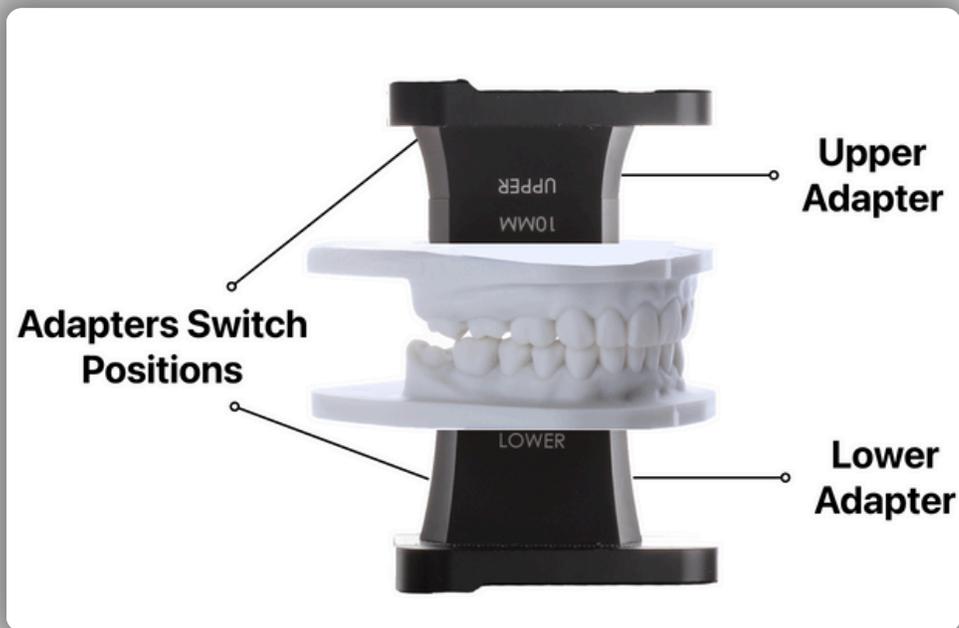


- i. Se i modelli stampati in 3D superiore e inferiore presentano una "U" o una "L" prima del numero del rialzo, gli adattatori devono essere scambiati, posizionando l'inferiore sulla parte superiore dell'articolatore e il superiore sulla parte inferiore. Questo sarà indicato dal team quando i file saranno inviati, oppure il fondo delle arcate sarà etichettato con "U-" o "L-" prima del testo del rialzo. Le quantità dei rialzi rimarranno corrette per ciascuna arcata corrispondente.

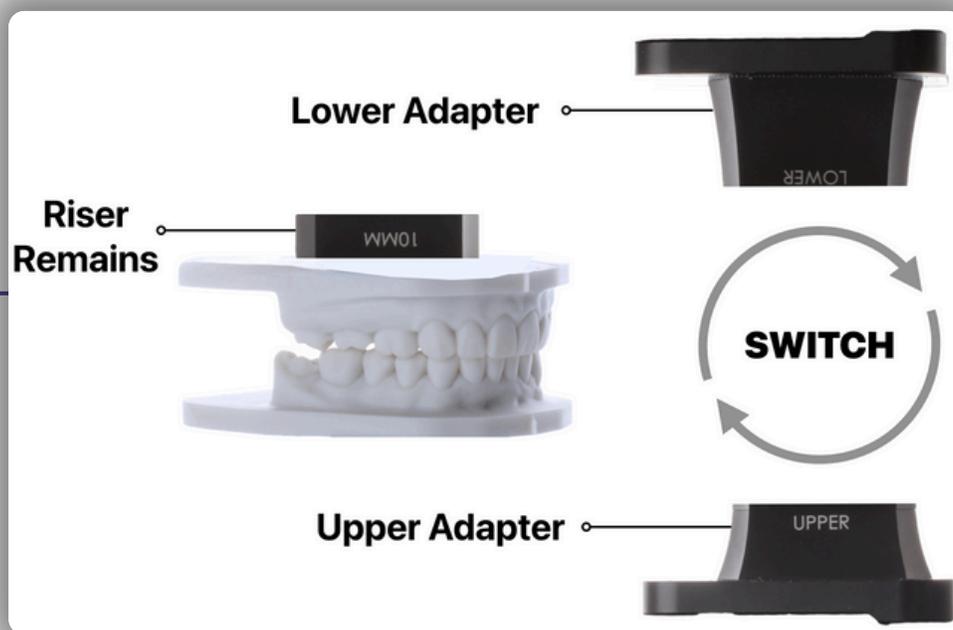


- ii. In questo esempio, il modello superiore legge "L-Rialzo: 10 mm" e il modello inferiore legge "U-Rialzo: Nessuno." La quantità del rialzo rimane la stessa; solo gli adattatori cambieranno. Scambia l'adattatore magnetico inferiore con l'adattatore superiore.

## Important to Note



- iii. Come puoi vedere, questo è errato, poiché l'adattatore superiore è in alto e l'adattatore inferiore è in basso. Poiché il modello superiore ha una "L" prima del numero del rialzo e il modello inferiore ha una "U", devono scambiare posizione.

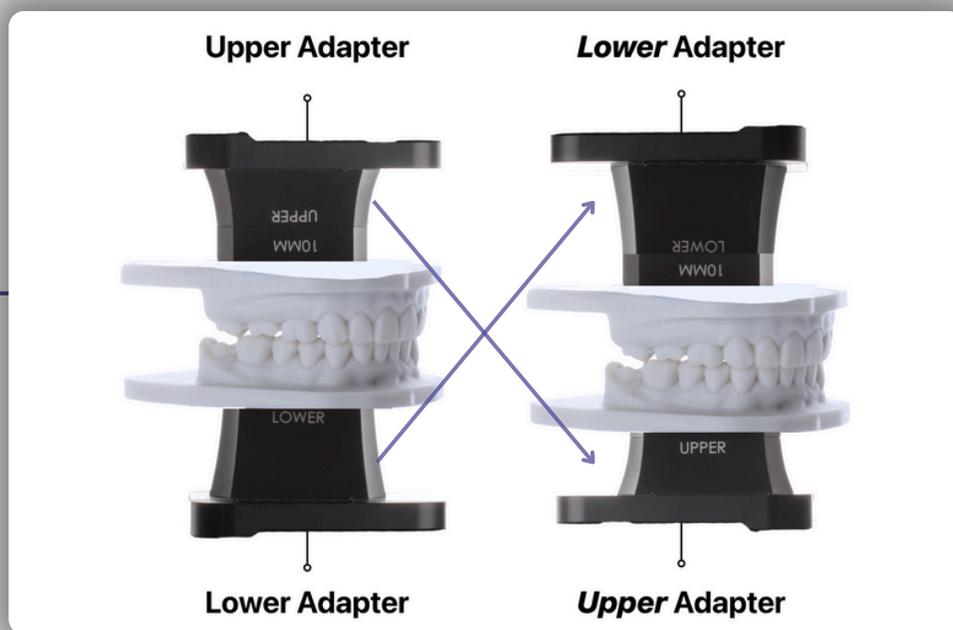


- iv. Scambia gli adattatori superiore e inferiore per garantire il corretto posizionamento della stampa per questo caso specifico.

## Important to Note



- V. Gli adattatori sono ora correttamente posizionati per questo caso, con l'inferiore in alto e il superiore in basso.



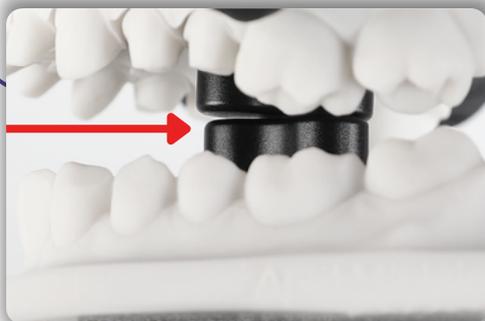
- vi. Questo si applica solo ai casi in cui il testo del rialzo del modello superiore presenta una "L" e quello del modello inferiore presenta una "U" sulla stampa 3D.



**13** Una volta allineati, fissa i modelli utilizzando le viti. In genere, la vite lunga viene utilizzata per l'adattatore inferiore e quella corta per l'adattatore superiore. Tuttavia, ci possono essere casi in cui si alternano. Le piccole viti per impronte vengono utilizzate nel caso in cui le viti più grandi non permettano al modello di chiudersi completamente.



**14** Fissa ciascun modello superiore e inferiore all'adattatore corrispondente. Per farlo, allinea i perni con il modello della stampa 3D.



**15** Assicurati che i modelli si chiudano completamente senza interferenze dalle viti. Se non si chiudono, passa alle viti per impronte più piccole.



**16** Le piccole viti per impronte possono essere fissate allo stesso modo delle più grandi. Se necessario, utilizza la tacca del cacciavite a testa piatta in alto per serrarle ulteriormente.



**17** Dopo aver cambiato le viti, il modello si chiuderà completamente.



**18** Posiziona il modello inferiore nella parte inferiore dell'articolatore tramite la piastra magnetica dell'articolatore. Ripeti questo processo per la parte superiore. Il tuo caso è ora articolato nella vera posizione dell'arcata mascellare fornita dal record digitale OneBite Evolution catturato dal clinico.