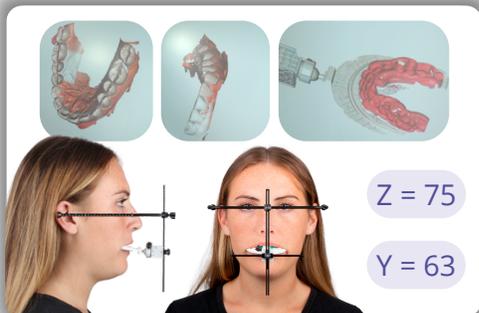


## PROTOCOLO DEL ADAPTADOR DE MONTAJE DIGITAL



**1** Sube las exploraciones del cubo OneBite, del paciente superior, inferior y de mordida. También sube las fotos del paciente de frente y de perfil con el OneBite Evolution. Ingresa los valores de la línea base (Z) y la línea media (Y) en el formulario de prescripción, junto con el tipo de articulador que estás utilizando, en el portal digital de nuestro sitio web.



**2** Imprime los archivos superior e inferior. Estos archivos ya están equipados con soportes, por lo que no son necesarios soportes adicionales. Si tu impresora indica lo contrario, realiza una impresión de prueba con el soporte provisto antes de agregar soportes personalizados.



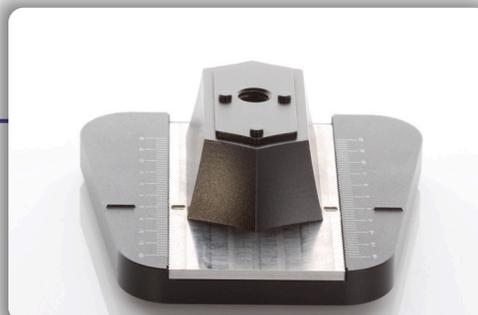
**3** Si se requieren soportes adicionales, deben colocarse en la parte inferior, evitando el patrón de los accesorios de precisión para evitar distorsiones.



**4** Los soportes en la parte inferior de cada modelo se pueden quitar fácilmente sosteniendo firmemente el modelo y separando la placa de soporte.



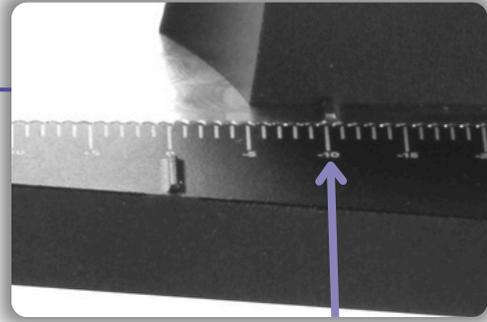
**5** Cada modelo tendrá un número de elevador impreso en la parte inferior. Esto correlacionará cuántos elevadores agregarás al adaptador superior o inferior correspondiente.



**6** Coloca los adaptadores superior e inferior en las placas del articulador. Alinea las líneas base de acero elevadas con las líneas elevadas de la placa en 0. También verifica que la parte frontal de la base del adaptador esté alineada con el borde de la placa del articulador.



**7** Si los modelos muestran un número junto a “placa”, alinea la línea elevada en la base de acero de los adaptadores hacia atrás o hacia adelante con la medida de la placa del articulador.



**8** Por ejemplo, si los modelos muestran Impresión: -10 mm, coloca ambos adaptadores inferior y superior alineados con la marca de -10 mm en las placas del adaptador. Puedes hacer esto posicionando las líneas elevadas de la base de acero del adaptador con el número en las placas del articulador.



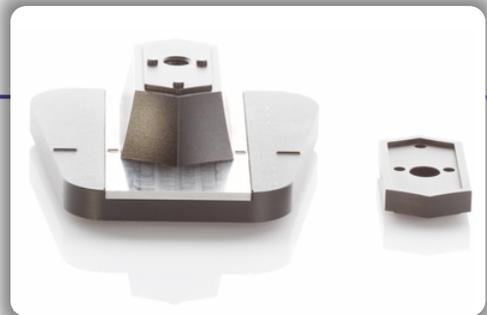
**9** Una vez que los adaptadores estén correctamente alineados en las placas del articulador, continúa con el siguiente paso.



**10** Refiérete a los elevadores necesarios en la parte inferior del arco superior. En este caso, el superior requiere un elevador de 5 mm.

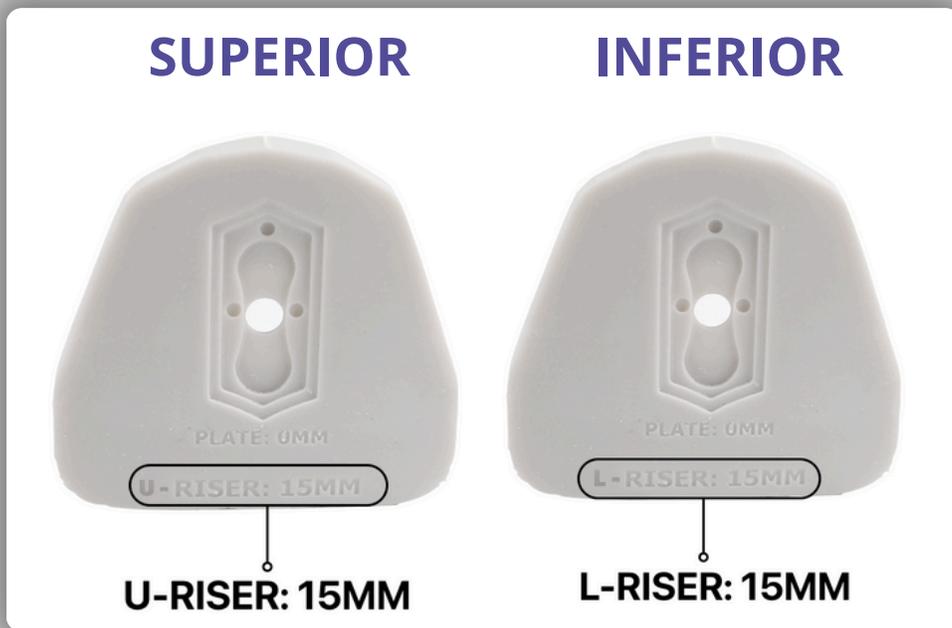


**11** Refiérete a los elevadores necesarios en la parte inferior del arco inferior. En este caso, el inferior también requiere un elevador de 5 mm.



**12** Coloca la cantidad de elevadores marcados en la parte inferior del arco superior en el adaptador superior y la cantidad de elevadores marcados en el arco inferior en el adaptador inferior. Coloca los elevadores haciendo coincidir los pasadores con los agujeros en el elevador.

## Nota Importante

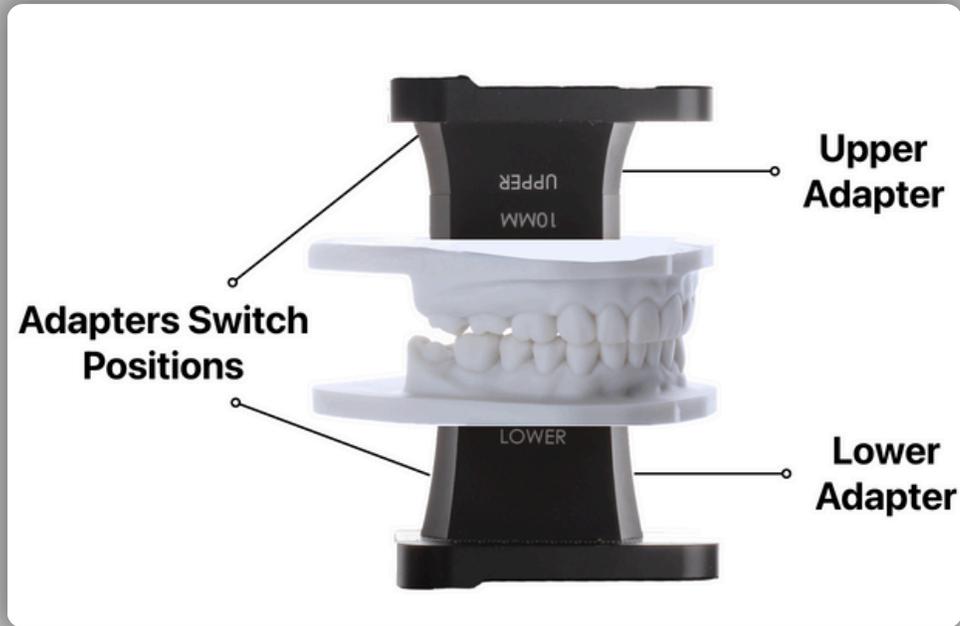


- i. Si los modelos impresos en 3D superior e inferior tienen una "U" o una "L" antes del número del elevador, los adaptadores deben cambiarse, colocando el inferior en el miembro superior del articulador y el superior en el inferior. Esto será indicado por el equipo cuando se envíen los archivos o las bases de los arcos estarán etiquetadas con "U-" o "L-" antes del texto del elevador. La cantidad de elevadores se mantendrá correcta para cada arco correspondiente.

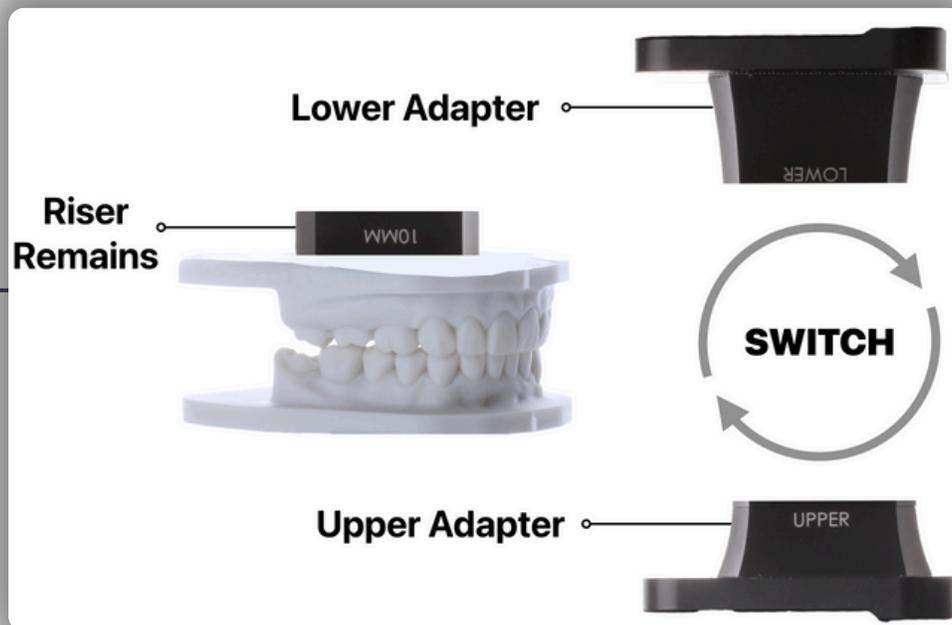


- ii. En este ejemplo, el modelo superior dice "L-Elevador: 10 mm" y el modelo inferior dice "U-Elevador: Ninguno." La cantidad de elevadores sigue siendo la misma; solo cambiarán los adaptadores. Cambia el adaptador magnético inferior con el adaptador superior.

## Nota Importante



- iii. Como puedes ver, esto es **incorrecto**, ya que el adaptador superior está arriba y el adaptador inferior está abajo. Dado que el modelo superior tiene una "L" antes del número del elevador y el inferior tiene una "U", deben cambiarse de posición.

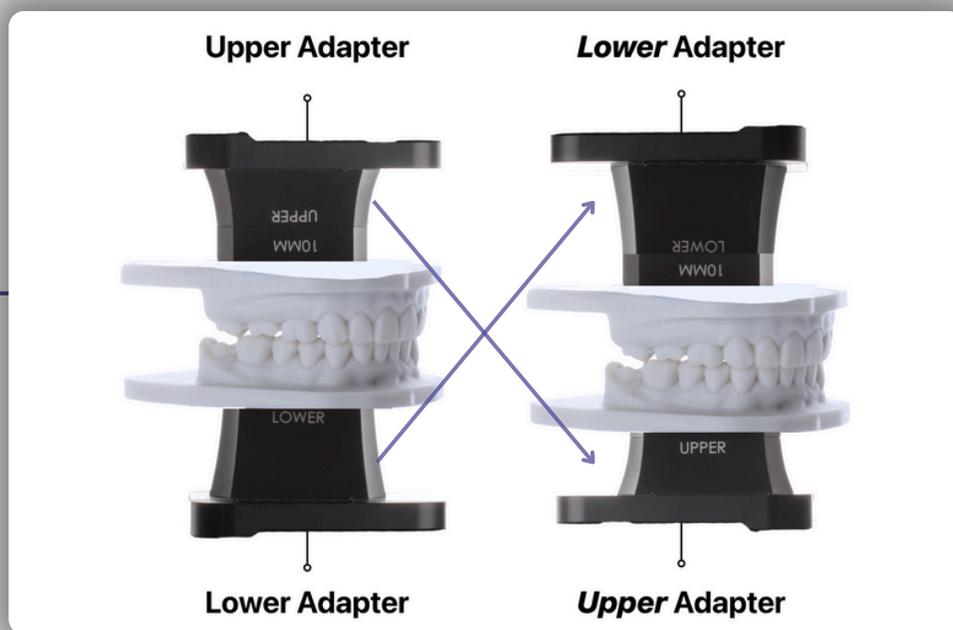


- iv. Cambia los adaptadores superior e inferior para garantizar la correcta colocación de la impresión para este caso específico.

## Nota Importante



- V. Los adaptadores ahora están correctamente posicionados para este caso, con el inferior arriba y el superior abajo.



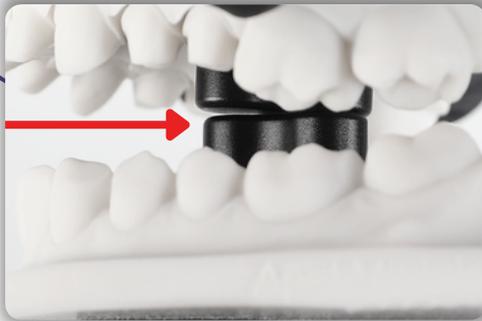
- vi. Esto se aplica solo a los casos en los que el texto del elevador del modelo superior tiene una "L" y el texto del modelo inferior tiene una "U" en la impresión 3D.



**13** Una vez alineados, asegure los modelos utilizando los tornillos. Generalmente, se utiliza el tornillo largo para el adaptador inferior y el tornillo corto para el adaptador superior. Sin embargo, puede haber casos en los que alternen. Los tornillos pequeños de dentado se utilizan en el caso de que los tornillos más grandes no permitan que el modelo cierre completamente.



**14** Asegura cada modelo superior e inferior al adaptador correspondiente. Para hacer esto, haz coincidir los pasadores con el patrón en la impresión 3D.



**15** Asegúrate de que los modelos se cierren completamente sin interferencias de los tornillos. Si no cierran, cambia a los tornillos pequeños de dentado.



**16** Los tornillos pequeños de dentado se pueden asegurar de la misma manera que los más grandes. Si es necesario, utiliza la ranura del destornillador de cabeza plana en la parte superior para apretarlos más.



**17** Después de cambiar los tornillos, el modelo cerrará completamente.



**18** Coloca el modelo inferior en el miembro inferior del articulador por la placa magnética del articulador. Repite este proceso para el miembro superior. Tu caso ahora está articulado en la posición verdadera del arco maxilar proporcionada por el registro digital de OneBite Evolution capturado por el clínico.